

BSS



Machine laser de marquage BSS idéale pour des pièces de grandes dimensions
(600x600x400 mm).

Elle est équipée de lentilles de focalisation allant jusqu'à 420 mm de longueur.

| CARACTERISTIQUES TECHNIQUES | BBS300 | BBS500 |
|------------------------------|----------------------|----------------------|
| Puissance de sortie | 30W | 50W |
| Longueur d'onde | 1064 nm | 1064 nm |
| Alimentation | 220V 50/60 Hz | 220V 50/60 Hz |
| | 1ph | 1ph |
| Dimensions | 110 x 120 x 180 h cm | 110 x 120 x 180 h cm |
| Poids total | 430 kg | 430 kg |
| Vitesse de marquage maximale | 5000 mm/s | 5000 mm/s |
| Puissance absorbée | 1800 VA | 2300 VA |

| | Distance focale 100 mm | Distance focale 160 mm | Distance focale 254 mm | Distance focale 420 mm |
|------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Aire de marquage | 65x65 mm | 110x110 mm | 180mmx180mm | 280x280 mm |
| Diamètre du spot | 20µm | 30µm | 45µm | 75µm |
| Aire de travail | | 630x620 mm | | |

Contrôle : PC sous Windows avec fiche PCI, RS232 Logiciel : SISMA Laser de contrôle
Interfaces : PLC, réseau données (ethernet) ; I/O digitales, contrôle des axes, autres dispositifs auxiliaires.

Logiciel : développé entièrement chez SISMA, il élabore les données ou les images à marquer et gère complètement le laser et les dispositifs reliés, fichiers importés de type **SVG, RMP, JPG, HTML, PLT**.

Options : Dérouleur pour bande, capteur dynamique, équipement d'aspiration de fumées, blocage de pièces, orientation sur glissière.