

# BSS

## SOLIDITÀ STRUTTURALE

Struttura importante per la marcatura di pezzi di grande dimensione. L'ampia camera di lavoro, la corsa sull'asse Z di 400 mm e l'impiego di una fonte laser che permette l'utilizzo di focali lunghe con area di marcatura fino a 280 x 280 mm, offre all'utilizzatore flessibilità ed ampie possibilità di utilizzo.

Il sistema, controllato dal Software SLC, permette l'interfaccia con tutti gli accessori come la tavola girevole multi posizione, che potendo contenere un maggior carico di pezzi, permette il funzionamento senza assistenza dell'operatore.

### Structure solide.

Structure importante pour le marquage des pièces de grandes dimensions. La chambre de travail spacieuse, l'axe Z de 400 mm, l'utilisation de différentes focales avec aire de marquage allant jusqu'à 280 x 280 mm offrent une grande flexibilité d'emploi à l'utilisateur.

Le système, contrôlé par le logiciel SLC, permet l'interface avec tous les accessoires comme la table tournante multi positions qui peut contenir un chargement important de plusieurs pièces à la fois, permet le fonctionnement sans assistance de l'opérateur.



### DATI TECNICI

Lunghezza d'onda  
Focali  
Alimentazione  
Dimensioni  
Camera di lavoro  
Peso  
Raffreddamento

1064 nm  
F100, F160, F254, F420 mm  
220V ±15% 50/60Hz 1ph  
1865 x 1190 x 1795 h mm  
620 x 630 x 300 h\* mm  
430 Kg  
Acqua

\* Impiego standard F254 mm

### DONNEES TECHNIQUES

Longueur d'onde  
Focales  
Alimentation  
Dimensions  
Chambre de travail  
Poids  
Refroidissement

1064 nm  
F100, F160, F254, F420 mm  
220V ±15% 1ph 50/60Hz  
1865 x 1190 x 1795 h mm  
620 x 630 x 300 h\* mm  
430 Kg  
Eau

\* Utilisation standard F254 mm

