

LM



Système de soudeuse laser Nd Yag de grande précision. Développé particulièrement pour le secteur de la microtechnique. Cet équipement permet une utilisation sans expérience particulière ; l'utilisation facile, la maintenance réduite et la longue durée de vie de la lampe permettent une production efficace.

CARACTERISTIQUES
TECHNIQUES

LM 300

LM 500

LM 700

Type de source Laser	Nd :YAG	Nd :YAG	Nd :YAG
Energie d'impulsion max.	50 J	100 J	110 J
Durée de l'impulsion	0.5-50 ms	0.5-50 ms	0.5-50 ms
Puissance moyenne	35 W	60 W	60 W
Puissance max. d'impulsion	3,5 KW	7,5 KW	10,5 KW
Alimentation électrique	230V+/15% 50/60 HZ	230V+/15% 50/60 HZ	230V+/15% 50/60 HZ
Puissance absorbée	1,3 KW	1,5 KW	1,5 KW
Température ambiante	+10/+40°C	+10/+40°C	+10/+40°C
Dimensions	520x840x1380h mm	520x840x1380h mm	520x840x1380h mm
Poids	155 kg	155 kg	155 kg

- 250 mémoires pour la sauvegarde des paramètres
- Impulsion modulable à courant contrôlé PWM (permettant une durée de vie de la lampe plus importante)
- Afficheur graphique comprenant tous les paramètres du cycle
- Programmation rapide et méthodique des paramètres de travail par l'intermédiaire "d'une souris"
- Dimensions du spot réglable de 0.2 à 2 mm
- Système d'autodiagnostic et d'autotest
- Binoculaire de qualité élevée comprenant une protection optique contre les rayons UV et radiation Laser
- Double éclairage de la chambre de travail (néon et diodes)
- Possibilité d'utilisation d'un gaz de protection (Argon) directement sur le point de soudure
- Sortie air comprimé permettant le refroidissement des pièces à l'intérieur de la chambre de travail
- Volume important de la chambre de travail
460 mmx300mmx220mm (h)
- Large hublot d'inspection de la chambre de travail
- Equipement silencieux