

SART



Le laser SART est un modèle de marquage laser à table tournante version CE classé en classe 1 et pourra être modifié selon les besoins spécifiques du Client.

Possibilité de marquer des pièces de dimensions 300x300x150.

Laser Nd : YAG de marquage à diodes avec objectif à focale de 160 mm (aire de marquage 110x110). Machine complète avec système de refroidissement, banc de travail, PC avec moniteur 17" et logiciel approprié. Machine à motorisation axe Z .

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	SART
Puissance de sortie	50W
Longueur d'onde	1064 nm
M ²	≤1,6/2,4
Qualité du faisceau	635 mm
Alimentation	230V 50/60 Hz
Dimensions	1870 x 1450 x 1835 mm
Poids du groupe d'alimentation	230 kg
Absorption	2,3 KVA
Poids total	600kg
Diode rouge de pointage Classe 2M	635 nm
Vitesse de marquage maximale	5000 mm/s
Système de déflexion galvanométrique sur deux axes XY	
Objectif à champ plat longueur focale FI	254 mm
Aire de travail avec l'objectif FI 254mm	180x180 mm
Consommation d'air	30 litres/mn
Alimentation pneumatique	6 bar
Précision de positionnement	+/-100μ
Zone de travail avec focale 160 mm	170mm
Hauteur maximale des pièces à travailler	400 mm
Position de résolution	1,7 μ
Diamètre de la table	700 mm
FOCALE 160	
Hauteur maximale de la pièce	400
FOCALE 254	
Hauteur maximale de la pièce	320
FOCALE 420	
Hauteur maximale de la pièce	150

Contrôle : PC sous Windows avec fiche PCI, RS232 Logiciel : SISMA Laser de contrôle

Interfaces : PLC, réseau données (ethernet) ; I/O digitales, contrôle des axes, autres dispositifs auxiliaires.

Logiciel : développé entièrement chez SISMA, il élabore les données ou les images à marquer et gère complètement le laser et les dispositifs reliés, fichiers importés de type **SVG, RMP, JPG, HTML, PLT**.

Options : Dérouleur pour bande, capteur dynamique, équipement d'aspiration de fumées, blocage de pièces, orientation sur glissière.