

SL



Le SL est une source laser développée pour la soudure automatique. Il peut être installé sur des équipements SOW et SWB. Résultat excellent en qualité de soudure et très simple d'utilisation.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	SL25	SL35
Alimentation électrique	230V +/-10% 50/60 Hz 1 ph	230V +/-10% 50/60 Hz 1 ph
Type de source laser	Nd : Yag	Nd : Yag
Puissance moyenne		
Puissance maximale	3 KW	3,5 KW
Energie d'impulsion	20 J	25 J
Durée de l'impulsion	0,1 a 30 ms	0,1 a 30 ms
Refroidissement	AIR	AIR
Longueur d'onde	1064 nm	1064 nm
Dimensions	252x710x1060 mm	252x710x1060 mm
Poids net	94 kg	94 kg

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	SL80	SL120
Alimentation électrique	400V 50/60 Hz 3 ph	400V 50/60 Hz 3 ph
Type de source laser	Nd : Yag	Nd : Yag
Puissance moyenne	80 W	120 W
Puissance maximale	5 KW	6,5 KW
Energie d'impulsion	55 J	60 J
Durée de l'impulsion	0.2-50 ms	0.2-50 ms
Fréquence de soudure	0-15 Hz	0-15 Hz
Diamètre de soudure	0,4-2 mm	0,4-2 mm
Distance focale	120 mm	120 mm
Refroidissement	EAU	EAU
Puissance absorbée	3,3 KW	3,3 KW
Dimensions	300x710x1060h mm	300x710x1060h mm
Poids net	98 kg	98kg