

SMARK OEM



Laser de marquage de classe IV destiné à être intégré dans une ligne de production ou un équipement spécial. Il est livré avec son système de refroidissement et le logiciel nécessaire. Puissance 50 W .

| CARACTERISTIQUES TECHNIQUES | SMARK 300 | SMARK 500 |
|-----------------------------|--------------------|--------------------|
| Puissance de sortie | 30 W | 50 W |
| Longueur d'onde | 1064 nm | 1064 nm |
| Vitesse maxi de marquage | 5000 mm/s | 5000 mm/s |
| Alimentation | 220V 50/60 Hz 1 ph | 220V 50/60 Hz 1 ph |
| Puissance absorbée | 1800 VA | 2300 VA |
| Poids | 20 kg | 20 kg |
| FOCALE 100 | | |
| Aire de marquage | 65x65 | 65x65 |
| Diamètre du spot | 20 µm | 25 µm |
| FOCALE 160 | | |
| Aire de marquage | 110x110 | 110x110 |
| Diamètre du spot | 30 µm | 35 µm |
| FOCALE 254 | | |
| Aire de marquage | 180x180 | 180x180 |
| Diamètre du spot | 45 µm | 55 µm |
| FOCALE 420 | | |
| Aire de marquage | 280X280 | 280X280 |
| Diamètre du spot | 75 µm | 90µm |

Contrôle : PC sous Windows avec fiche PCI, RS232 Logiciel : SISMA Laser de contrôle

Interfaces : PLC, réseau données (ethernet) ; I/O digitales, contrôle des axes, autres dispositifs auxiliaires.

Logiciel : développé entièrement chez SISMA, il élabore les données ou les images à marquer et gère complètement le laser et les dispositifs reliés, fichiers importés de type **SVG, RMP, JPG, HTML, PLT**.