

SMARKY



SMARKY 10 w Air DPSS laser marker est un nouveau système de marquage laser

Nd : YV04 de grande qualité avec refroidissement à air. Il peut marquer et graver tous les types de matières métalliques et une grande partie des matières plastiques. Doté d'un logiciel caractérisé par une grande flexibilité, en particulier en termes de création et de marquage de données variables, codes à barres et donnée Matrix.

Le système est composé de deux parties : un groupe résonateur – tête scanner et un tiroir d'alimentation et de contrôle. Une fibre optique d'une longueur de 3 mètres et un câble de commande permettant de contrôler à distance le tiroir d'alimentation.

Un PC avec une carte d'interface adaptée et un logiciel SLC (SISMA LASER CONTROL) en constitue l'unité de pilotage.

Plusieurs versions sont disponibles, de la source en configuration OEM pour intégrations sur lignes automatiques au système BIG SMARKY pour marquer des pièces volumineuses.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	SMARK 100
Puissance de sortie	10 W @ 10 KHz
Longueur d'onde	1064 nm
M ²	<2,4
Vitesse maxi de marquage	5000 mm/s
Alimentation	220V +-15 50/60 Hz
Dimensions	76x66x64h mm
Laser de pointage	Red diode Laser $\lambda=630\text{nm}$ 1mw
Poids de la tête scanner	3 kg
Poids du résonateur	5 kg
FOCALE 100	
Aire de marquage	65x65 mm
FOCALE 160	
Aire de marquage	110x110 mm
FOCALE 254	
Aire de marquage	180x180 mm

Contrôle : PC sous Windows avec fiche PCI ou USB, RS232 Logiciel : SISMA Laser de contrôle



Interfaces : PLC, réseau données (ethernet) ; I/O digitales, contrôle des axes, autres dispositifs auxiliaires.

Logiciel : développé entièrement chez SISMA, il élabore les données ou les images à marquer et gère complètement le laser et les dispositifs reliés, fichiers importés de type **SVG, RMP, JPG, HTML, PLT**.