



Laser de marquage de classe IV destiné au marquage d'étiquettes métallisées livré avec un système de refroidissement et le logiciel nécessaire. Puissance 50 W.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	SML 100	SML 300	SML 500
Puissance de sortie	10 W	30 W	50 W
Longueur d'onde	1064 nm	1064 nm	1064 nm
Vitesse maxi de marquage	5000 mm/s	5000 mm/s	5000 mm/s
Alimentation	220V 50/60 Hz 1 ph	220V 50/60 Hz 1 ph	220V 50/60 Hz 1 ph
Puissance absorbée		1800 VA	2300 VA
Poids	20 kg	20 kg	
Dimensions	140x100x140 h cm	140x100x140 h cm	140x100x140 h cm
	DISTANCE FOCALE 160 mm	DISTANCE FOCALE 254 mm	
Aire de marquage	110X110 mm	65x65	
Diamètre du spot	30 µm	45 µm	
Diamètre max de bobine		300 mm	
Largeur maximale des étiquettes		120 mm	

Contrôle : PC sous Windows avec fiche PCI, RS232 Logiciel : SISMA Laser de contrôle
Interfaces : PLC, réseau données (ethernet) ; I/O digitales, contrôle des axes, autres dispositifs auxiliaires.

Logiciel : développé entièrement chez SISMA, il élabore les données ou les images à marquer et gère complètement le laser et les dispositifs reliés, fichiers importés de type **SVG, RMP, JPG, HTML, PLT**.

Options : système d'aspiration de fumées