

SWB



L'unité SWB est composée d'un générateur laser à fibre et dotée d'un système d'actionnement le long des axes x, y, z motorisés et commandés par une souris. Il est disponible en deux versions : SWB complètement cartérisée en classe 1 et SWD, version ouverte en classe IV, pour la soudure de pièces particulièrement encombrantes.

L'équipement SWB peut être associé à une source laser SL.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
SWB
UNITE DE CONTROLE

Alimentation électrique	230V+/15% 3 ph
Connexion pneumatique	oui
Gaz protecteur	oui
Contrôle de la console	Souris, panneau de contrôle
Puissance absorbée	1,6 KW

AXES MOTORISES

Axes x, y, z	x 220 mm - y 160 mm - z 200 mm
Axes manuels	-
Axes rotatifs motorisés	-
Tête optique de réglage	-
Dimensions	110 x 90 x 180 h cm
Dimensions de la chambre de travail	1100 x 550 x 400/600 h mm
Poids net	420 kg

